



Comune di
CASCIANA TERME LARI

TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

Oggetto: Richiesta di riduzione tariffaria per dismissione **SLOT MACHINE 2016**

Il sottoscritto _____ C.F. _____
Nato a _____ il _____
Residente a _____ Via _____

- Titolare della Ditta individuale _____
- Legale rappresentante della Soc. _____

Con sede a _____ in Via _____
P.IVA / C.F.: _____ Telefono _____
Indirizzo PEC _____

in riferimento ai locali occupati in via _____ n _____

CHIEDE

La riduzione tariffaria, ai sensi dell'art.13, comma 3 del Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI), per il seguente esercizio _____

con Sede in _____

Utenza Tassa Rifiuti intestata a _____

Allo scopo **allega** la documentazione comprovante la presenza delle **SLOT MACHINE** nei locali alla data del 31/12/2015 e la dismissione delle stesse nel corso **dell'anno 2016**.

DICHIARA

consapevole delle sanzioni penali previste per il caso di dichiarazione mendace, così come stabilito dall'art.76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n.445 e s.m,

- che alla data del **31 Dicembre 2015** erano presenti nei locali n° _____ Slot Machine e che le stesse sono state dismesse in data _____

La dichiarazione deve essere presentata **a pena di nullità** entro il **31 Maggio 2016**

Dichiara di aver ricevuto e preso visione dell'informativa ai sensi del D.Lgs.196/03 "Codice in materia di protezione dei dati personali"

Data

Firma _____

Il presente modello può essere sottoscritto con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritto e firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentato tramite: consegna in uno degli Sportelli al Cittadino (a Lari, a Casciana Terme o a Perignano); spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U.O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Lari (PI), in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione Fax al 0587/687575; trasmissione all'indirizzo PEC: comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it;