



Comune di
CASCIANA TERME LARI

TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

Oggetto: **Richiesta di Riduzione/ Agevolazione TARI (art. 13 del Regolamento vigente)**

Il sottoscritto _____ C.F. _____

Nato a _____ il _____

Residente a _____ Via _____

Titolare/ Legale rappresentante della Ditta _____

con sede a _____ in Via _____ n. _____

P.IVA / C.F.: _____ Telefono _____

Indirizzo PEC _____

in riferimento ai locali occupati in via _____ n. _____
agli effetti dell'applicazione dell'Art. 13 "Riduzioni per utenze domestiche e non domestiche" del
Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti - **TARI** - approvato con delibera di C.C. n.14 del
14/04/2016 e ss.mm.ii.

CHIEDE

La riduzione della tariffa, nella quota fissa e nella quota variabile, per le seguenti motivazioni:

- Abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo, non superiore a 183 giorni nell'anno solare. A tal scopo dichiara che la propria abitazione principale di residenza è ubicata in _____ Via _____ n. _____ e di non voler cedere l'immobile di cui sopra in locazione o comodato.
- Abitazione occupata da soggetti che risiedono o dimorano all'estero per più di sei mesi all'anno.
- Fabbricato rurale ad uso abitativo
- Utenza distante OLTRE 1.000 metri dal cassonetto preposto alla raccolta del rifiuto indifferenziato e differenziato. (Non usufruisce dal beneficio l'utenza servita dalla raccolta domiciliare)
- Utenza non domestica con locali ed aree scoperte operative, adibite ad attività stagionale occupati o condotti in via non continuativa per un periodo inferiore a 183 giorni, risultante da licenza o autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività.
- Altri motivi previsti dal regolamento comunale

Si allega fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante

Data

Firma _____

Dichiara, infine di autorizzare il Comune di Casciana Terme Lari in qualità di titolare per il trattamento e la comunicazione dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività connesse alla presente dichiarazione, nel rispetto degli artt. 7 e 13 del D.Lgs. 196/2003.

Il presente modello può essere sottoscritto con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritto e firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentato tramite: consegna in uno degli Sportelli al Cittadino (a Lari, a Casciana Terme o a Perignano); spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U.O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Lari (PI), in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione Fax al 0587/687575; trasmissione all'indirizzo PEC: comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it;