



Comune di  
**CASCIANA TERME LARI**

## TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

Oggetto: **Richiesta di riduzione** tariffaria per **nuove Imprese** che esercitano la loro attività in locali od aree non soggetti a TARI da almeno un anno (art.13, comma 12 del vigente Regolamento Tari) per l'anno **2018**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_  
Nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ Residente a \_\_\_\_\_  
Via \_\_\_\_\_

- Titolare della Ditta individuale \_\_\_\_\_
- Legale rappresentante della Soc. \_\_\_\_\_

Con sede a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_  
P.IVA / C.F.: \_\_\_\_\_ Telefono \_\_\_\_\_  
Indirizzo PEC \_\_\_\_\_ mail \_\_\_\_\_

in riferimento ai locali occupati in via \_\_\_\_\_ n \_\_\_\_\_

### CHIEDE

**La riduzione tariffaria** ai sensi dell'**art.13, comma 12** del Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI) approvato con del. di C.C. n.14 del 14/04/2016 e ss.mm.ii.

### DICHIARA

consapevole delle sanzioni penali previste per il caso di dichiarazione mendace, così come stabilito dall'art.76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n.445 e s.m.

- Di essere una nuova Impresa che esercita un'attività completamente nuova non derivante da subentro, cessione o affitto d'azienda di cui al comma 12, p.1 dell'art.13 del regolamento.
- Di essere un'Impresa che ha trasferito la propria sede per la prima volta nel territorio comunale.
- Che l'attività nuova o trasferita per la prima volta nel territorio comunale è realizzata in locali inutilizzati e non soggetti alla Tari da almeno un anno.

La dichiarazione deve essere presentata a pena di nullità entro il **15 Marzo 2018**

Dichiara di aver ricevuto e preso visione dell'informativa ai sensi del D.Lgs.196/03 "Codice in materia di protezione dei dati personali"

Data .....

Firma \_\_\_\_\_

Il presente modello può essere sottoscritto con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritto e firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentato tramite: consegna in uno degli Sportelli al Cittadino (a Lari, a Casciana Terme o a Perignano); spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U.O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Lari (PI), in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione Fax al 0587/687575; trasmissione all'indirizzo PEC: [comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it](mailto:comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it);