



Comune di  
**CASCIANA TERME LARI**

## TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

Oggetto: **Richiesta di riduzione** tariffaria per **Associazioni** culturali, folcloristiche, ricreative e sportive, senza scopo di lucro, che esercitano prevalentemente l'attività associativa ed hanno sede nel territorio comunale per l'**ANNO 2018** (art. 13, comma 7 del vigente Regolamento TARI)

Il sottoscritto \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_  
Nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ Residente a \_\_\_\_\_  
Via \_\_\_\_\_

Legale rappresentante/Presidente della Associazione \_\_\_\_\_  
Con sede a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_  
P.IVA / C.F.: \_\_\_\_\_ Telefono \_\_\_\_\_  
Indirizzo mail \_\_\_\_\_  
in riferimento ai locali occupati in Via \_\_\_\_\_ n \_\_\_\_\_

### CHIEDE

**La riduzione tariffaria**, ai sensi dell'art.13, comma 7 del Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (TARI) approvato con Del. di C.C. n.14 del 14/04/2016 e ss.mm.ii. per la seguente Associazione \_\_\_\_\_  
con Sede \_\_\_\_\_  
Utenza Tassa Rifiuti intestata a \_\_\_\_\_

### DICHIARA

consapevole delle sanzioni penali previste per il caso di dichiarazione mendace, così come stabilito dall'art.76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n.445 e s.m.,

- Che l'Associazione non ha scopo di lucro
  - Che la superficie complessiva dei locali occupati è pari a mq. \_\_\_\_\_
  - Che la superficie dei locali utilizzata esclusivamente per scopo sociale è pari a mq. \_\_\_\_\_
- Allo scopo **allega** lo Statuto dell'Associazione

La dichiarazione deve essere presentata a pena di nullità **entro il 15 Marzo 2018**

Dichiara di aver ricevuto e preso visione dell'informativa ai sensi del D.Lgs.196/03 "Codice in materia di protezione dei dati personali"

Data .....

Firma

Il presente modello può essere sottoscritto con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritto e firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentato tramite: consegna in uno degli Sportelli al Cittadino (a Lari, a Casciana Terme o a Perignano); spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U.O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Lari (PI), in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione Fax al 0587/687575; trasmissione all'indirizzo PEC: [comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it](mailto:comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it);