AL COMUNE DI CASCIANA TERME LARI SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO <u>U.O. TRIBUTI</u> P. ZZA V. EMANUELE II N. 2 56035CASCIANA TERME LARI (PI)

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

(ART. 47 – D.P.R. 28 Dicembre 2000, n.445 e s.m.i.)

Io sottoscritto/a	
nato/a ail	residente a
in Via n	in riferimento ai locali occupati in codesto Comune
in Vian	ed adibiti ad abitazione principale,
telefonoe-mail	
domestica nella parte fissa e nella parte var	a RIDUZIONE della Tassa sui Rifiuti (TARI) sulla tariffa iabile, in base al REDDITO ISEE del nucleo familiare, dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, mbre 2000 e s.m.i.,
Γ	DICHIARO
Υ Di essere regolarmente iscritto/a a rue	olo per la Tassa Rifiuti (TARI)
Υ Che il Reddito ISEE di riferimento all'i	ntero nucleo familiare <u>è pari ad</u> €
	tare anche l'ISEE attualizzato. Qualora il contribuente non sia za per la presentazione della richiesta di agevolazione, può hé entro il 31.12.2023.
La presente dichiarazione è resa al fine di poter • la riduzione del 15% della tariffa per u • la riduzione del 25% della tariffa per u • la riduzione del 50% della tariffa per u	ın ISEE non superiore ad € 10.000.00
La dichiarazione deve essere presentata entro il	31/07/2023
Si allega copia non autenticata di un documento di	identità in corso di validità del dichiarante.
Lì,	IL/LA DICHIARANTE
Il presente modello può essere sottoscritto con firma autogr	rafa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritto e

firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentato tramite: consegna in uno degli Sportelli al Cittadino (a Lari, a Casciana Terme o a Perignano); spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U.O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Lari (PI), in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione Fax al

0587/687575; trasmissione all'indirizzo PEC: comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it



Il Comune di Casciana Terme Lari è il titolare per il trattamento e la comunicazione dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività connesse alla presente dichiarazione, nel rispetto degli artt. 13 e 4 del GDPR in materia di protezione dei dati personali, che saranno trattati ai sensi dell'art. 6 del GDPR e della normativa richiamata negli atti amministrativi inerenti il procedimento amministrativo. Il Responsabile del trattamento è l'U.O. Tributi.

PROVINCIA DI PISA