

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(ART. 47 – D.P.R. 28 Dicembre 2000, n.445 e s.m.i.)

Io sottoscritto/a C.F.....
nato/a a il residente a
in Via n in riferimento ai locali occupati in codesto Comune
in Via n..... ed adibiti ad abitazione principale,

al fine di poter beneficiare dell'applicazione **della riduzione della Tassa sui Rifiuti (TARI) nella misura del 90%** nella parte fissa e nella parte variabile, art 17 comma 6 Regolamento vigente, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 Dicembre 2000 e s.m.i.,

Dichiaro che

- il nucleo familiare del/la sottoscritto/a e' composto da n. _____ componenti:
_____ nato a _____ il _____ e residente a _____
_____ nato a _____ il _____ e residente a _____
_____ nato a _____ il _____ e residente a _____

- sussistono condizioni di particolare **DISAGIO SOCIO/ECONOMICO** a seguito di segnalazione effettuata con dichiarazione motivata dai servizi sociali.
Si allega relazione redatta dai servizi sociali competenti, attestante la particolare situazione di disagio socio/economico.

Tale dichiarazione è resa al fine di poter beneficiare dell'agevolazione TARI prevista relativamente al caso di nucleo familiare con particolare situazione di disagio socio/economico a seguito di segnalazione effettuata dai servizi sociali con dichiarazione motivata, **per l'anno 2024.**

La dichiarazione deve essere presentata **entro il 28 FEBBRAIO 2024**

Si allega copia non autenticata di un documento di identità in corso di validità del dichiarante.

Lì,

IL/LA DICHIARANTE

.....

Il presente modello può essere sottoscritto con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritto e firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentato tramite: consegna in uno degli Sportelli al Cittadino (a Lari, a Casciana Terme o a Perignano); spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U.O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Lari (PI), in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione Fax al 0587/687575; trasmissione all'indirizzo PEC: comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it



Il Comune di Casciana Terme Lari è il titolare per il trattamento e la comunicazione dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività connesse alla presente dichiarazione, nel rispetto degli artt. 13 e 4 del GDPR in materia di protezione dei dati personali, che saranno trattati ai sensi dell'art. 6 del GDPR e della normativa richiamata negli atti amministrativi inerenti il procedimento amministrativo. Il Responsabile del trattamento è l'U.O. Tributi.