

## TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

Oggetto: **Richiesta di riduzione** tariffaria per **Associazioni** culturali, folcloristiche, ricreative e sportive, senza scopo di lucro, che esercitano prevalentemente l'attività associativa ed hanno sede nel territorio comunale per l'ANNO 2023 (art. 17, comma 15 del vigente Regolamento TARI)

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_

nato/a a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_ Residente a \_\_\_\_\_

Via \_\_\_\_\_

Legale rappresentante/Presidente della Associazione \_\_\_\_\_

Con sede a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_

P.IVA / C.F.: \_\_\_\_\_ Telefono \_\_\_\_\_

Indirizzo mail/pec \_\_\_\_\_ in riferimento ai locali

occupati in Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

### CHIEDE

La **riduzione tariffaria**, pari al 50% della tariffa nella parte fissa e nella parte variabile, ai sensi dell'art.17, comma 15 del Regolamento per l'applicazione della Tassa sui Rifiuti (**TARI**) approvato con Delibera di C.C. n.14 del 31/05/2023 per la seguente Associazione :

\_\_\_\_\_ con sede in Via \_\_\_\_\_

Utenza Tassa Rifiuti (**TARI**) intestata a \_\_\_\_\_

### DICHIARA

consapevole delle sanzioni penali previste per il caso di dichiarazione mendace, così come stabilito dall'art.76 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n.445 e s.m.i.,

- Che l'Associazione non ha scopo di lucro
- Che esercitino prevalentemente l'attività associativa ed abbiano sede nel territorio comunale;
- Che utilizzino gli immobili oggetto della tassazione esclusivamente per l'esercizio delle attività proprie delle associazioni e descritte nello Statuto.

Allo scopo **allega lo Statuto dell'Associazione.**

La dichiarazione deve essere presentata **entro il 31 LUGLIO 2023**

Si allega copia non autenticata di un documento di identità in corso di validità del dichiarante.

Lì, .....

**IL/LA DICHIARANTE**

.....

Il presente modello può essere sottoscritto con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritto e firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentato tramite: consegna in uno degli Sportelli al Cittadino (a Lari, a Casciana Terme o a Perignano); spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U.O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Lari (PI), in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione Fax al 0587/687575; trasmissione all'indirizzo PEC: comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it

