AL COMUNE DI CASCIANA TERME LARI
SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO U.O. TRIBUTI
P. ZZA V. EMANUELE II N. 2 - 56035
CASCIANA TERME LARI (PI)

T A S S A SUI R I F I U T I (TARI)

Oggetto: Richiesta di riduzione tariffaria per utilizzo di **BIOCOMPOSTER**

Il/la sottoscritto/a …….

Codice Fiscale……. nato/a a …….….

il……..….. residente in …….…… Via……..…….….

in riferimento ai locali occupati in codesto Comune in Via ……..……..…….n…….

Tel. ……..… mail/pec ……..……..….

agli effetti dell'applicazione **dell'art.16** – Riduzioni per le utenze domestiche e non domestiche – comma 1 lettera c) "utenze domestiche che praticano il compostaggio della frazione organica mediante l'utilizzo del **BIOCOMPOSTER**" del vigente Regolamento TARI approvato con Delibera di C.C. n. 14 del 31/05/2023

D I C H I A R A

- di essere regolarmente iscritto a ruolo per la Tassa sui Rifiuti (**TARI**) per i locali sopra indicati;
- di essere entrato in possesso del Biocomposter **entro il 31.12.2022**;
- di essere altresì consapevole che la riduzione prevista dall'art. 16 comma 1lettera c) del Regolamento **TARI** per l'utilizzo del Biocomposter per le utenze domestiche è riconosciuta dall'anno successivo a quello in cui è stato consegnato il Biocomposter ed è concessa dietro attestazione rilasciata dal soggetto preposto all'attività di controllo del regolare utilizzo del Biocomposter, dimostrando a consuntivo l'effettivo riciclaggio dei rifiuti organici mediante il compostaggio domestico,

C H I E D E

- **Per l'anno 2023** l'applicazione della riduzione del 20% della TARIFFA nella parte fissa e nella parte variabile, in applicazione a quanto disposto dall'art. 16 comma 1 lettera c) del Regolamento TARI attualmente in vigore.

Prende atto che la percentuale di riduzione è cumulabile con le altre riduzioni previste nel RegolamentoTari fino ad importo massimo del 40%.
La dichiarazione deve essere presentata **entro il 31 LUGLIO 2023**
Si allega copia non autenticata di un documento di identità in corso di validità.

Lì, …… Firma

_____

Il presente modello può essere sottoscritto con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritto e firmato digitalmenteai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentato tramite: consegna in uno degli Sportelli al Cittadino (a Lari, a Casciana Terme o a Perignano); spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U.O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Lari (PI), in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione Fax al 0587/687575; trasmissione all'indirizzo PEC: comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it

COMUNE DI
CASCIANA TERME LARI
PROVINCIA DI PISA

Il Comune di Casciana Terme Lari è il titolare per il trattamento e la comunicazione dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività connesse alla presente dichiarazione, nel rispetto degli artt. 13 e 4 del GDPR in materia di protezione dei dati personali, che saranno trattati ai sensi dell'art. 6 del GDPR e della normativa richiamata negli atti amministrativi inerenti il procedimento amministrativo. Il Responsabile del trattamento è l'U.O. Tributi.