



COMUNE DI CASCIANA TERME LARI
(Provincia di Pisa)

TASSA SUI RIFIUTI – T A R I

(Legge 27/12/2013 n. 147)

DICHIARAZIONE PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI – TARI
(Art.11 del Regolamento Tari approvato con delibera di C.C. n.37 del 16/10/2014)

UTENZE DOMESTICHE

Denuncia di: **NUOVA ISCRIZIONE** **VARIAZIONE**
Dati anagrafici del Denunciante (compilare sempre)

Il/la sottoscritto/aC.F.....
nato/a a il residente inProv.....
via..... n.....Cap.....Tel.....
e-mail.....

(Oppure se società od altro ente)
Il/la sottoscritto/a nato/a a il .../.../.....,
quale legale rappresentante della Società (o Ente),
con sede in via n.
cap Tel. C.F/P.I.V.A
e-mail..... codice ATECO dell'attività.....

DICHIARA a decorrere dal _____
Di occupare e/o condurre le unità immobiliari sotto riportate:

Identificativi catastali	Ubicazione ¹	Tipologia	Superficie
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____ Consistenza ² _____	Via _____ N° civico Interno	Abitazione	mq.
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____ Consistenza _____	Via _____ N° civico Interno	Cantine, soffitte, garage	mq.

¹ Indicare anche il numero civico di ubicazione dell'immobile nonché il numero dell'interno, ove esistente.

² Indicare la superficie riportata in catasto espressa in vani, in metri quadrati ovvero in metri cubi.

Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____	Via _____ N° civico _____ Interno _____	Altri locali ³	mq.
Consistenza _____			
Foglio _____ Particella _____ Qualità _____ Classe _____ Superficie _____	Via _____ N° civico _____	Area ⁴	mq.
			mq.

Titolo Occupazione /conduzione: >PROPRIETA' >LOCAZIONE >USUFRUTTO >ALTRO

Dati del proprietario dell'immobile⁵

Cognome e nome / ragione sociale
 luogo di nascita data di nascita .../.../....., residenza o sede
 sociale via n.
 cap Tel. C.F..... e-mail.....

Informa, altresì, che il nucleo familiare che occupa il suddetto immobile è formato da n° _____

componenti:

residenti n.⁶: non residenti n.⁷: e che i componenti del nucleo familiare non residenti sono i
 seguenti:

Cognome e nome	Data di nascita	Residenza	Codice fiscale
.....
.....
.....

Il sottoscritto, inoltre, chiede l'applicazione delle seguenti agevolazioni previste dalle vigenti disposizioni legislative e/o regolamentari⁸:

- Abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo. (-20%)
 A tal fine il sottoscritto dichiara che: -l'abitazione principale di residenza è ubicata in.....
 - di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato
- Abitazione occupata da soggetto che risiede o dimora all'estero per più di sei mesi all'anno (-20%)
- Fabbricati rurali ad uso abitativo (-30%)
- Utenza distante oltre 1 Km. dal cassonetto (-40%)
- Locali od aree scoperte soggette a tassazione ubicate fuori dall'area servita (-40%)

IL SOTTOSCRITTO DICHIARA CHE GLI IMMOBILI DI CUI SOPRA IN PRECEDENZA ERANO CONDOTTI DA:

Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi del decreto legislativo 30 gennaio 2003, n. 196, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data _____

FIRMA

.....

³ Specificare la tipologia dei locali.

⁴ Specificare la destinazione dell'area.

⁵ Compilare solo in caso di proprietario diverso dall'occupante o detentore.

⁶ Indicare il numero dei componenti del nucleo familiare residenti nell'immobile denunciato.

⁷ Indicare il numero dei componenti del nucleo familiare non residenti nell'immobile denunciato.

⁸ Indicare l'agevolazione di cui si intende beneficiare, quali ad esempio, l'esclusione degli immobili, le riduzioni della tariffa e/o della superficie, ecc.