



COMUNE DI
CASCIANA TERME LARI

PROVINCIA DI PISA

TASSA SUI RIFIUTI – T A R I

(Legge 27/12/2013 n. 147)

DICHIARAZIONE PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI – TARI

(Art.14 del Regolamento Tari approvato con delibera di C.C. n.14 del 31/05/2023)

UTENZE DOMESTICHE

Denuncia di:

NUOVA ISCRIZIONE

VARIAZIONE

Dati anagrafici del Denunciante (compilare sempre)

Il/la sottoscritto/a	C.F.
nato/a a	il residente in
Prov.	via..... n.....
Cap.....	Tel.....
e-mail.....	

(Oppure se società od altro ente)

Il/la sottoscritto/a	nato/a a	il/.../.....,
quale legale rappresentante della Società (o Ente)		
con sede in	via	n.
cap	Tel.	C.F/P.I.V.A
e-mail.....	codice ATECO dell'attività.....	

DICHIARA a decorrere dal _____

Di occupare e/o condurre le unità immobiliari sotto riportate:

Identificativi catastali	Ubicazione ¹	Tipologia	Superficie
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____ Consistenza ²	Via _____ N° civico Interno	Abitazione	mq.
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____	Via _____ N° civico	Cantine, soffitte, garage	mq.

¹ Indicare anche il numero civico di ubicazione dell'immobile nonché il numero dell'interno, ove esistente.

² Indicare la superficie riportata in catasto espressa in vani, in metri quadrati ovvero in metri cubi.

Consistenza	Interno		
Foglio _____ Particella _____ Sub _____ Categoria _____	Via _____ N° civico Interno	Altri locali ³	mq.
Consistenza			
Foglio _____ Particella _____ Qualità _____ Classe _____ Superficie	Via _____ N° civico	Area ⁴	mq.
			mq.

Titolo Occupazione /conduzione: >**PROPRIETA'** >**LOCAZIONE** >**USUFRUTTO** >**ALTRO**

Dati del proprietario dell'immobile⁵

Cognome e nome / ragione sociale
 luogo di nascita data di nascita/.../....., residenza o sede
 sociale via n.
 cap Tel. C.F..... e-mail.....

Trattasi di immobile utilizzato da più nuclei familiari coabitanti residenti i cui intestari del foglio di famiglia anagrafico sono _____

Il nucleo familiare che occupa il suddetto immobile è formato da n° _____ componenti di cui:

residenti n.⁶: non residenti n.⁷: e che i componenti del nucleo familiare **non residenti** sono i seguenti (se solo residenti non compilare) :

Cognome e nome	Data di nascita	Residenza	Codice fiscale
.....
.....
.....

Il sottoscritto, inoltre, chiede l'applicazione delle seguenti agevolazioni previste dalle vigenti disposizioni legislative e/o regolamentari:

- Abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo. (-20% quota fissa) A tal fine il sottoscritto dichiara che: -l'abitazione principale di residenza è ubicata in - di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato
- Abitazione occupata da soggetto che risiede o dimora all'estero per più di sei mesi all'anno non iscritto AIRE(-20% quota fissa)
- Abitazione posseduta/detenuta da cittadino italiano iscritto nel registro AIRE del Comune di.....
- Utenza servita dal servizio di raccolta domiciliare tramite il "Punto di Prossimità" (-40% quota fissa e quota variabile)

IL SOTTOSCRITTO DICHIARA CHE GLI IMMOBILI DI CUI SOPRA IN PRECEDENZA ERANO CONDOTTI DA:

Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato, ai sensi del decreto legislativo 30 gennaio 2003, n. 196, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data _____

FIRMA

.....

Allego: Fotocopia Carta di Identità

³ Specificare la tipologia dei locali.

⁴ Specificare la destinazione dell'area.

⁵ Compilare solo in caso di proprietario diverso dall'occupante o detentore.

⁶ Indicare il numero dei componenti del nucleo familiare residenti nell'immobile denunciato.

⁷ Indicare il numero dei componenti del nucleo familiare non residenti nell'immobile denunciato.