



Comune di
CASCIANA TERME LARI

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'
(ART. 47 – D.P.R. 28 Dicembre 2000, n.445)

Io sottoscrittoC.F.....

Nato..... a il, residente

a.....Vian.....in riferimento ai

locali occupati in codesto Comune in Vian.....ed adibiti ad abitazione principale

al fine di poter beneficiare dell'applicazione **della RIDUZIONE della Tassa sui Rifiuti (TARI) sulla tariffa domestica** nella parte fissa e nella parte variabile, in base al **REDDITO ISEE** del nucleo familiare, in osservanza a quanto previsto dall'ART 14 comma 2. del vigente Regolamento TARI,

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 Dicembre 2000,

DICHIARO

Di essere regolarmente iscritto a ruolo per la Tassa Rifiuti (TARI)

Che il Reddito ISEE di riferimento all'intero nucleo familiare è pari ad €.

- Si allega dichiarazione ISEE

Tale dichiarazione è resa al fine di poter beneficiare delle agevolazioni TARI previste dall'ART.14 "Agevolazioni" comma 2, del Regolamento TARI approvato con delibera di C.C. n. 14 del 14/04/2016, e ss.mm.ii. che prevede per **l'ANNO 2018:**

- **la riduzione del 15% della tariffa per un ISEE non superiore ad €. 18.000,00**
- **la riduzione del 25% della tariffa per un ISEE non superiore ad €. 10.000,00**
- **la riduzione del 50% della tariffa per un ISEE non superiore ad €. 4.028,00**

La dichiarazione deve essere presentata a pena di nullità **entro il 15 Marzo 2018**

Si allega fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante

Data.....

IL DICHIARANTE

.....

Dichiara, infine di autorizzare il Comune di Casciana Terme Lari in qualità di titolare per il trattamento e la comunicazione dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività connesse alla presente dichiarazione, nel rispetto degli artt. 7 e 13 del D.Lgs. 196/2003 e s.m.i.

Il presente modello può essere sottoscritto con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritto e firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentato tramite: consegna in uno degli Sportelli al Cittadino (a Lari, a Casciana Terme o a Perignano); spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U.O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Lari (PI), in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione Fax al 0587/687575; trasmissione all'indirizzo PEC: comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it;