



Comune di  
**CASCIANA TERME LARI**

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'**  
**(ART. 47 – D.P.R. 28 Dicembre 2000, n.445)**

Io sottoscritto .....C.F.....

Nato..... a ..... il ....., residente

a.....Via .....n.....in riferimento ai

locali occupati in codesto Comune in Via .....n.....ed adibiti ad abitazione principale

al fine di poter beneficiare dell'applicazione **della RIDUZIONE della Tassa sui Rifiuti (TARI) sulla tariffa domestica** nella parte fissa e nella parte variabile, in base al **REDDITO ISEE** del nucleo familiare, in osservanza a quanto previsto dall'ART 14 comma 2. del vigente Regolamento TARI,

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del D.P.R. 445 del 28 Dicembre 2000,

**DICHIARO**

**Di essere regolarmente iscritto a ruolo per la Tassa Sui rifiuti (TARI)**

**Che il Reddito ISEE di riferimento all'intero nucleo familiare è pari ad €.**

*- Si allega dichiarazione ISEE*

Tale dichiarazione è resa al fine di poter beneficiare delle agevolazioni TARI previste dall'ART.14 "Agevolazioni" comma 2, del Regolamento TARI approvato con delibera di C.C.n. 14 del 14/04/2016, e ss.mm.ii. che prevede per **l'ANNO 2017:**

- **la riduzione del 15% della tariffa per un ISEE non superiore ad €. 18.000,00**
- **la riduzione del 25% della tariffa per un ISEE non superiore ad €. 10.000,00**
- **la riduzione del 50% della tariffa per un ISEE non superiore ad €. 4.028,00**

La dichiarazione deve essere presentata a pena di nullità **entro il 15 Marzo 2017**

Si allega fotocopia non autenticata di un documento di identità del dichiarante

Data.....

**IL DICHIARANTE**

.....

**Dichiara**, infine di autorizzare il Comune di Casciana Terme Lari in qualità di titolare per il trattamento e la comunicazione dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività connesse alla presente dichiarazione, nel rispetto degli artt. 7 e 13 del D.Lgs. 196/2003 e s.m.i.

Il presente modello può essere sottoscritto con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritto e firmato digitalmente ai sensi del D.Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentato tramite: consegna in uno degli Sportelli al Cittadino (a Lari, a Casciana Terme o a Perignano); spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U.O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Lari (PI), in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione Fax al 0587/687575; trasmissione all'indirizzo PEC: [comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it](mailto:comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it);