



## TASSA RIFIUTI - T A R I: RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI

### TERMINE PER LE RICHIESTE: **20 LUGLIO 2021**

Nucleo familiare con portatore di <b>handicap</b> grave individuato e certificato dalle competenti autorità sanitarie locali ai sensi della <b>L.104/92</b>	<b>Con reddito ISEE NON SUPERIORE AD € 25.000,00</b>	<b>RIDUZIONE DEL 70%</b>
Nucleo familiare con presenza di <b>soggetti di cui alla L.508/88 (invalidi civili, ciechi e sordomuti)</b>		
Nucleo familiare con <b>invalido civile al 100%</b>		
Nucleo familiare composto esclusivamente da residenti che hanno compiuto <b>65 ANNI di età e con ISEE NON SUPERIORE A € 15.000,00</b>		<b>RIDUZIONE DEL 70%</b>
Nuclei familiari con <b>ISEE NON SUPERIORE ad € 4.028,00</b>		<b>RIDUZIONE DEL 50%</b>
<b>ISEE NON SUPERIORE ad € 10.000,00</b>		<b>RIDUZIONE DEL 25%</b>
<b>ISEE NON SUPERIORE ad € 18.000,00</b>		<b>RIDUZIONE DEL 15%</b>
Abitazioni tenute a disposizione per uso <b>STAGIONALE</b> od altro uso <b>LIMITATO</b> e <b>DISCONTINUO</b> , non superiore a <b>183 GIORNI</b> nell'anno solare		<b>RIDUZIONE DEL 20%</b>
Le abitazioni occupate da soggetti che <b>RISIEDANO</b> o abbiano la <b>DIMORA</b> , per più di <b>SEI MESI</b> all'anno, all' <b>ESTERO</b>		<b>RIDUZIONE DEL 20%</b>
Fabbricati <b>RURALI</b> ad <b>USO ABITATIVO</b>		<b>RIDUZIONE DEL 30%</b>
Utilizzo del <b>BIOCOMPOSTER</b> (La riduzione prevista per l'utilizzo del biocomposter deve essere richiesta ed è riconosciuta dall'anno successivo a quello in cui è stato consegnato il biocomposter)		<b>RIDUZIONE DEL 20%</b>
<b>NUCLEO FAMILIARE CON PARTICOLARE SITUAZIONE DI DISAGIO SOCIO/ECONOMICO</b> a seguito di <b>segnalazione</b> effettuata dai <b>servizi sociali</b> con dichiarazione motivata"		<b>RIDUZIONE DEL 90%</b>

Ai fini delle richieste di riduzione per quanto riguarda l'ISEE è possibile presentare anche quello **attualizzato**. Inoltre qualora il contribuente non sia in possesso dell'ISEE al momento della scadenza per la presentazione della richiesta di agevolazione, può presentarlo anche successivamente purché entro il **31.12.2021**

### RIDUZIONE UTENZE NON DOMESTICHE

Esercizi pubblici che provvedono alla <b>DISMISSIONE DELLE SLOT MACHINE</b>	<b>RIDUZIONE DEL 40%</b>
Nei primi tre anni di attività per le <b>NUOVE AZIENDE</b> , per quelle che <b>AMPLIANO</b> la loro attività in locali prima sfitti e per le aziende che si <b>TRASFERISCONO</b> nel nostro comune	<b>RIDUZIONE DEL 30%</b>
Utenze che facciano parte da almeno un anno di Associazioni o Consorzi, avente la Sede sul territorio comunale, finalizzati all' <b>INTERNAZIONALIZZAZIONE</b> delle imprese o alla <b>PROMOZIONE</b> del territorio	<b>RIDUZIONE DEL 5%</b>
Utenze non domestiche adibite ad <b>ATTIVITÀ STAGIONALE</b> per un periodo inferiore a 183 giorni risultante da licenza od autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività	<b>RIDUZIONE DEL 20%</b>
Aziende che in modo continuativo nel corso dell'anno abbiano avviato a <b>RECUPERO</b> rifiuti assimilati agli urbani in modo differenziato, mediante specifica attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero	<b>RIDUZIONE DEL 10%</b>

### RIDUZIONI PER COVID

A causa del perdurare della pandemia e degli effetti economici negativi ad essa connessi, l'Amministrazione ha stabilito di riconoscere agevolazioni sulla TARI a quelle attività che sono state maggiormente colpite dai provvedimenti per il contenimento dell'emergenza covid e che

- sono state costrette alla chiusura obbligatoria o soggette a restrizioni dell'attività
- hanno subito gli effetti economici negativi a causa del Covid.

La riduzione è automatica e non deve essere richiesta



Per la **TARI** tutti i contribuenti riceveranno a casa o in azienda **UN AVVISO DI PAGAMENTO**, da pagare in una o cinque rate in banca o alla posta, con indicate le relative scadenze. La **prima scadenza** è fissata per il **31 AGOSTO 2021**

**I MODULI PER LA RICHIESTA** delle agevolazioni sono reperibili: sul sito del Comune **WWW.CASCIANATERMELARI.GOV.IT** oltre che agli **SPORTELLI DEL CITTADINO** di **CASCIANA TERME, LARI** e **PERIGNANO**.

Per maggiori informazioni l'**UFFICIO TRIBUTI** è a disposizione della cittadinanza.

GLI UFFICI RICEVONO SU APPUNTAMENTO: Tel.: 0587/687513 - 687532 - 687504 - MODULISTICA E INFO: [www.cascianatermelari.gov.it](http://www.cascianatermelari.gov.it)



#### LARI

Lunedì 9:00 - 13:00 15:30 - 17:30

Giovedì 15:30 - 17:30 / Venerdì 9:00 - 13:00

Presso: **Palazzo Comunale Piano Terra**

Tel.: **0587/687504-687513-687532**

Fax: **0587/687575**

#### CASCIANA TERME

Giovedì dalle ore **9:00** alle ore **12:00**

Presso: **sede di Viale Regina Margherita 7/A**

