



TASSA RIFIUTI - T A R I: RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI

TERMINE PER LE RICHIESTE: **20 LUGLIO 2020**

Nucleo familiare con portatore di handicap grave individuato e certificato dalle competenti autorità sanitarie locali ai sensi della L.104/92	Con reddito ISEE NON SUPERIORE AD € 25.000,00	RIDUZIONE DEL 70%
Nucleo familiare con presenza di soggetti di cui alla L.508/88 (invalidi civili, ciechi e sordomuti)		
Nucleo familiare con invalido civile al 100%		
Nucleo familiare composto esclusivamente da persone che abbiano compiuto 65 ANNI di età e con ISEE NON SUPERIORE A € 15.000,00		RIDUZIONE DEL 70%
Nuclei familiari con ISEE NON SUPERIORE ad € 4.028,00 ISEE NON SUPERIORE ad € 10.000,00 ISEE NON SUPERIORE ad € 18.000,00		RIDUZIONE DEL 50% RIDUZIONE DEL 25% RIDUZIONE DEL 15%
Abitazioni tenute a disposizione per uso STAGIONALE od altro uso LIMITATO e DISCONTINUO , non superiore a 183 GIORNI nell'anno solare		RIDUZIONE DEL 20%
Le abitazioni occupate da soggetti che RISIEDANO o abbiano la DIMORA , per più di SEI MESI all'anno, all'ESTERO		RIDUZIONE DEL 20%
Fabbricati RURALI ad USO ABITATIVO		RIDUZIONE DEL 30%
Utilizzo del BIOCOMPOSTER (La riduzione prevista per l'utilizzo del biocomposter deve essere richiesta ed è riconosciuta dall'anno successivo a quello in cui è stato consegnato il biocomposter)		RIDUZIONE DEL 20%
NUCLEO FAMILIARE CON PARTICOLARE SITUAZIONE DI DISAGIO SOCIO/ECONOMICO a seguito di segnalazione effettuata dai servizi sociali con dichiarazione motivata"		RIDUZIONE DEL 90%

Ai fini delle richieste di riduzione per quanto riguarda l'ISEE è possibile utilizzare quello attualizzato oltretutto quello relativo ai redditi 2019

RIDUZIONE UTENZE NON DOMESTICHE

Esercizi pubblici che provvedono alla DISMISSIONE DELLE SLOT MACHINE	RIDUZIONE DEL 40%
Nei primi tre anni di attività per le NUOVE AZIENDE , per quelle che AMPLIANO la loro attività in locali prima sfitti e per le aziende che si TRASFERISCONO nel nostro comune	RIDUZIONE DEL 30%
Utenze che facciano parte da almeno un anno di Associazioni o Consorzi, avente la Sede sul territorio comunale, finalizzati all' INTERNAZIONALIZZAZIONE delle imprese o alla PROMOZIONE del territorio	RIDUZIONE DEL 5%
Utenze non domestiche adibite ad ATTIVITÀ STAGIONALE per un periodo inferiore a 183 giorni risultante da licenza od autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività	RIDUZIONE DEL 20%
Aziende che in modo continuativo nel corso dell'anno abbiano avviato a RECUPERO rifiuti assimilati agli urbani in modo differenziato, mediante specifica attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero	RIDUZIONE DEL 10%

RIDUZIONI PER COVID

In seguito all'emergenza sanitaria, l'Amministrazione riconosce alle aziende maggiormente colpite dal lockdown, nei mesi di marzo, aprile e maggio, una riduzione della TARI in modo corrispondente al periodo di chiusura o comunque di maggior rallentamento dell'attività durante il lockdown. La riduzione è automatica e non deve essere richiesta.



Per la **TARI** tutti i contribuenti riceveranno a casa o in azienda **UN AVVISO DI PAGAMENTO CON F24 PRECOMPILATO**, da pagare in una o cinque rate in banca o alla posta, con indicate le relative scadenze. La **prima scadenza** è fissata per il **31 AGOSTO 2020**

I MODULI PER LA RICHIESTA delle agevolazioni sono reperibili: sul sito del Comune WWW.CASCIANATERMELARI.GOV.IT oltre che agli SPORTELLI DEL CITTADINO di CASCIANA TERME, LARI e PERIGNANO.

Per maggiori informazioni l'**UFFICIO TRIBUTI** è a disposizione della cittadinanza.

GLI UFFICI RICEVONO SU APPUNTAMENTO: Tel.: 0587/687513 - 687532 - 687504 - MODULISTICA E INFO: www.cascianatermelari.gov.it



LARI
Lunedì 9:00 - 13:00 15:30 - 17:30
Giovedì 15:30 - 17:30 / Venerdì 9:00 - 13:00
Presso: **Palazzo Comunale Piano Terra**
Tel.: **0587/687504-687513-687532**
Fax: **0587/687575**

CASCIANA TERME
Giovedì dalle ore **9:00** alle ore **12:00**
Presso: **sede di Viale Regina Margherita 7/A**





TASSA RIFIUTI - T A R I: RIDUZIONI E AGEVOLAZIONI TERMINE PER LE RICHIESTE: **20 LUGLIO 2020**

Nucleo familiare con portatore di handicap grave individuato e certificato dalle competenti autorità sanitarie locali ai sensi della L.104/92	Con reddito ISEE NON SUPERIORE AD € 25.000,00	RIDUZIONE DEL 70%
Nucleo familiare con presenza di soggetti di cui alla L.508/88 (invalidi civili, ciechi e sordomuti)		
Nucleo familiare con invalido civile al 100%		
Nucleo familiare composto esclusivamente da persone che abbiano compiuto 65 ANNI di età e con ISEE NON SUPERIORE A €15.000,00		RIDUZIONE DEL 70%
Nuclei familiari con ISEE NON SUPERIORE ad € 4.028,00		RIDUZIONE DEL 50%
ISEE NON SUPERIORE ad € 10.000,00		RIDUZIONE DEL 25%
ISEE NON SUPERIORE ad € 18.000,00		RIDUZIONE DEL 15%
Abitazioni tenute a disposizione per uso STAGIONALE od altro uso LIMITATO e DISCONTINUO , non superiore a 183 GIORNI nell'anno solare		RIDUZIONE DEL 20%
Abitazioni occupate da soggetti che RISIEDANO o abbiano la DIMORA , per più di SEI MESI all'anno, all' ESTERO		RIDUZIONE DEL 20%
Fabbricati RURALI ad USO ABITATIVO		RIDUZIONE DEL 30%
Utilizzo del BIOCOMPOSTER (La riduzione prevista per l'utilizzo del biocomposter deve essere richiesta ed è riconosciuta dall'anno successivo a quello in cui è stato consegnato il biocomposter)		RIDUZIONE DEL 20%
NUCLEO FAMILIARE CON PARTICOLARE SITUAZIONE DI DISAGIO SOCIO/ECONOMICO a seguito di segnalazione effettuata dai servizi sociali con dichiarazione motivata"		RIDUZIONE DEL 90%

RIDUZIONE UTENZE NON DOMESTICHE

Esercizi pubblici che provvedono alla DISMISSIONE DELLE SLOT MACHINE	RIDUZIONE DEL 40%
NUOVE ATTIVITÀ di impresa in locali in precedenza inutilizzati	RIDUZIONE DEL 30%



Per la **TARI** tutti i contribuenti riceveranno a casa o in azienda **UN AVVISO DI PAGAMENTO CON F24 PRECOMPILATO**, da pagare in una o cinque rate in banca o alla posta, con indicate le relative scadenze. La **prima scadenza** è fissata per il **31 AGOSTO 2020**

I MODULI PER LA RICHIESTA delle agevolazioni sono reperibili: sul sito del Comune **WWW.CASCIANATERMELARI.GOV.IT** oltre che agli **SPORTELLI DEL CITTADINO** di **CASCIANA TERME, LARI** e **PERIGNANO**.

Per maggiori informazioni l'**UFFICIO TRIBUTI** è a disposizione della cittadinanza.

GLI UFFICI RICEVONO SU APPUNTAMENTO: Tel.: 0587/687513 - 687532 - 687504 — **MODULISTICA E INFO:** www.cascianatermelari.gov.it



LARI
Lunedì 9:00 - 13:00 15:30 - 17:30
Giovedì 15:30 - 17:30 / Venerdì 9:00 - 13:00
Presso: **Palazzo Comunale Piano Terra**
Tel.: **0587/687504-687513-687532**
Fax: **0587/687575**

CASCIANA TERME
Giovedì dalle ore **9:00** alle ore **12:00**
Presso: **sede di Viale Regina Margherita 7/A**

