

0	4	0	4	0	6

AL COMUNE DI CASCIANA TERME LARI
UFFICIO TRIBUTI
Piazza Vittorio Emanuele II,2 – 56035 Casciana Terme Lari

Oggetto: Dichiarazione di applicazione aliquota agevolata IMU TERRENI AGRICOLI EFFETTIVAMENTE COLTIVATI - ANNO 2023

Il Sottoscritto _____, nato a _____, il _____, residente a _____ in Via _____, n. _____, Telefono _____ C.F. _____, ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del citato Decreto,

DICHIARA

che i **TERRENI AGRICOLI** di cui è: proprietario altro diritto reale _____, posti nel territorio del Comune di CASCIANA TERME LARI, individuati dai seguenti dati catastali:

- Sezione__ Foglio _____, Particella _____, % di Possesso _____; - Sezione__ Foglio _____, Particella _____, % di Possesso _____;
- Sezione__ Foglio _____, Particella _____, % di Possesso _____; - Sezione__ Foglio _____, Particella _____, % di Possesso _____;
- Sezione__ Foglio _____, Particella _____, % di Possesso _____; - Sezione__ Foglio _____, Particella _____, % di Possesso _____;
- Sezione__ Foglio _____, Particella _____, % di Possesso _____; - Sezione__ Foglio _____, Particella _____, % di Possesso _____;

sono **EFFETTIVAMENTE COLTIVATI PER LA LORO INTERA SUPERFICIE**, quindi non sono lasciati incolti o abbandonati e, pertanto

DICHIARA

di beneficiare **PER L'ANNO 2023 dell'aliquota agevolata I.M.U. dello 0,86% adottata** con Delibera C.C. n. 6 del 04/04/2023.

La presente dichiarazione deve essere presentata **entro il versamento del saldo annuale IMU 2023**.

Dichiara, infine di autorizzare il Comune di Casciana Terme Lari in qualità di titolare per il trattamento dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività connesse alla presente dichiarazione, ai sensi del D. Lgs. 196/2003 e s.m.i.

Data _____

IL DICHIARANTE

Si allega fotocopia non autenticata di un documento di identità in corso di validità del dichiarante.

La presente dichiarazione può essere sottoscritta con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritta e firmata digitalmente ai sensi del D. Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentata tramite: consegna c/ o uno degli Sportelli al Cittadino: a Lari, a Casciana Terme o a Perignano; spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U. O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Casciana Terme Lari (PI) in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione: al Fax 0587/687575 o all'indirizzo PEC: comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it

PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO

A norma del D.P.R. 445/2000 e s.m.i. si attesta che la presente dichiarazione è stata firmata in presenza del dipendente addetto, previa identificazione avvenuta con Documento _____

Casciana Terme Lari, li

Il dipendente addetto _____