

0	4	0	4	0	5

**AL COMUNE DI CASCIANA TERME LARI**  
**UFFICIO TRIBUTI**  
**Piazza Vittorio Emanuele II,2 – 56035 Casciana Terme Lari**

**Oggetto: Dichiarazione di applicazione aliquota agevolata IMU TERRENI AGRICOLI detenuti da Coltivatori Diretti e da Imprenditori Agricoli Professionali (IAP) - ANNO 2021**

Il Sottoscritto \_\_\_\_\_, nato a \_\_\_\_\_, il \_\_\_\_\_, residente a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_, C.F. \_\_\_\_\_, ai sensi dell'art. 47 del D.P.R. 445/2000, consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art.76 del citato Decreto,

**DICHIARA**

che i **TERRENI AGRICOLI** di cui è:  proprietario  altro diritto reale di godimento \_\_\_\_\_ posti nel territorio del Comune di CASCIANA TERME LARI in Via \_\_\_\_\_, individuati dai seguenti dati catastali:

- Sezione \_\_\_\_, Foglio \_\_\_\_, Particella \_\_\_\_, % di Possesso \_\_\_\_; - Sezione \_\_\_\_, Foglio \_\_\_\_, Particella \_\_\_\_, % di Possesso \_\_\_\_;
  - Sezione \_\_\_\_, Foglio \_\_\_\_, Particella \_\_\_\_, % di Possesso \_\_\_\_; - Sezione \_\_\_\_, Foglio \_\_\_\_, Particella \_\_\_\_, % di Possesso \_\_\_\_;
  - Sezione \_\_\_\_, Foglio \_\_\_\_, Particella \_\_\_\_, % di Possesso \_\_\_\_; - Sezione \_\_\_\_, Foglio \_\_\_\_, Particella \_\_\_\_, % di Possesso \_\_\_\_;
  - Sezione \_\_\_\_, Foglio \_\_\_\_, Particella \_\_\_\_, % di Possesso \_\_\_\_; - Sezione \_\_\_\_, Foglio \_\_\_\_, Particella \_\_\_\_, % di Possesso \_\_\_\_;
- sono stati

**CONCESSI IN LOCAZIONE**

**in forza di contratto di affitto regolarmente registrato per almeno sei mesi nel periodo d'imposta**, dal sottoscritto al Sig. \_\_\_\_\_, nato a \_\_\_\_\_, il \_\_\_\_\_, residente a \_\_\_\_\_ in Via \_\_\_\_\_, n. \_\_\_\_, C.F. \_\_\_\_\_ P. IVA \_\_\_\_\_; avente la qualifica di:  coltivatore diretto  **imprenditore agricolo professionale (IAP)**, regolarmente iscritto nella previdenza agricola dalla data del \_\_\_\_\_, pertanto,

**CHIEDE**

di beneficiare per l'anno 2021 dell'aliquota agevolata I.M.U. dello 0,76% ai sensi dell'art. 21 "Aliquota ridotta" del Regolamento IMU approvato con Delibera C.C. n. 37 del 30/09/2020.

La presente dichiarazione deve essere presentata **entro il versamento del saldo annuale IMU 2021**.

**Dichiara**, infine di autorizzare il Comune di Casciana Terme Lari in qualità di titolare per il trattamento dei dati personali forniti nell'esercizio dell'attività connesse alla presente dichiarazione, ai sensi del D. Lgs. 196/2003 e s.m.i.

Data \_\_\_\_\_

IL DICHIARANTE

Si allega fotocopia non autenticata di un documento di identità in corso di validità del dichiarante.

*La presente dichiarazione può essere sottoscritta con firma autografa e acquisito tramite scansione PDF oppure può essere sottoscritta e firmata digitalmente ai sensi del D. Lgs. 82/2005 e s.m.i. Può essere presentata tramite: consegna c/ o uno degli Sportelli al Cittadino: a Lari, a Casciana Terme o a Perignano; spedizione con raccomandata A/R al Comune di Casciana Terme Lari, U. O. Tributi, Piazza V. Emanuele II n. 2 - 56035 Casciana Terme Lari (PI) in questo caso si considera presentato nel giorno di spedizione; trasmissione: al Fax 0587/687575 o all'indirizzo PEC: comune.cascianatermelari@postacert.toscana.it*

**PARTE RISERVATA ALL'UFFICIO**

A norma del D.P.R. 445/2000 e s.m.i. si attesta che la presente dichiarazione è stata firmata in presenza del dipendente addetto, previa identificazione avvenuta con Documento \_\_\_\_\_

Casciana Terme Lari, li

Il dipendente addetto \_\_\_\_\_