



SPAZIO RISERVATO ALL'UFFICIO

Osservazione n. _____ del _____

**SPAZIO RISERVATO ALL'UFFICIO
PROTOCOLLO**

AI COMUNE DI CASCIANA TERME LARI
Servizio Risorse per le Imprese e il Territorio
U.O. Edilizia Privata ed Urbanistica
Piazza Vittorio Emanuele II,2
Lari

OSSERVAZIONE AL PIANO OPERATIVO
adottato con Deliberazione di C.C. n. 20 del 14/05/2021

Il/ La sottoscritto/a.....
residente a(.....), in Via/Piazza
..... n....., tel.....
mail.....PEC.....

in qualità di:

- privato cittadino
- tecnico libero professionista, eventualmente incaricato da
- rappresentante dell'Associazione / Ente.....
con sede in.....
- legale rappresentante della Società.....
con sede in.....

visto il Piano Operativo adottato con Deliberazione di C.C. n.20 del 14/05/2021, pubblicato sul sito web istituzionale

relativamente all'immobile/area (se necessario) ubicato in
Via/Piazza n..... individuato catastalmente
al Foglio n..... particella/e.....

con riferimento a:

- elaborati di Piano Operativo
- elaborati di Valutazione Ambientale Strategica (VAS)

denominato (indicare numero dell'elaborato)
considerato che

