

# Comune di CASCIANA TERME LARI

**ALLEGATO AL RENDICONTO 2016**

## **ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE NELL'ANNO 2016**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

### **SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2016 <sup>(1)</sup>**

<b>Descrizione dell'oggetto della spesa</b>	<b>Occasione in cui la spesa è stata sostenuta</b>	<b>Importo della spesa (euro)</b>
FORNITURA MANIFESTI	CELEBRAZIONE 25 APRILE	€. 175,68
FORNITURA PERIODICO D'INFORMAZIONE DELL'AMMINISTRAZIONE COMUNALE	PUBBLICAZIONE EFFETTUATA IN MODO PERIODICO NELL'ANNO	€. 5.421,68
FORNITURA MANIFESTI	PUBBLICIZZAZIONE SOGGIORNO ESTIVO ANZIANI	€. 175,68
FORNITURA MANIFESTI	PUBBLICIZZAZIONE "COMMEMORAZIONE STRAGE DI AIALE" E "NOTTI DELL'ARCHEOLOGIA"	€. 527,04
FORNITURA MANIFESTI	CELEBRAZIONE 4 NOVEMBRE	€. 175,68
ACQUISTO COPIE LIBRO	FESTA DELLA TOSCANA	€. 1.300,00
FORNITURA DEPLIANTS	PUBBLICIZZAZIONE ASSEMBLEE PUBBLICHE	€. 254,98
ACQUISTO OMAGGI FLOREALI AGLI SPOSI	MATRIMONI CELEBRATI NELLA SEDE COMUNALE	€. 125,00
ACQUISTO MAZZOLINI DI MIMOSA	FESTA ANZIANI CASA DI RIPOSO	€. 200,00
ACQUISTO DONI PER LE RSA DEL TERRITORIO	FESTIVITA' PASQUALI	€. 216,00
ACQUISTO BANDIERE PER SEDI ISTITUZIONALI DELL'ENTE	SOSTITUZIONE BANDIERE USURATE	€. 244,00
ACQUISTO BANDIERA	CELEBRAZIONE 25 APRILE	€. 183,00
CORONA ALLORO E MAZZO DI FIORI FRESCHI E ACCOMPAGNAMENTO MUSICALE	CELEBRAZIONE 25 APRILE	€. 634,00
ACQUISTO TROFEI PER PREMIAZIONE E OMAGGI FLOREALI	COMMEMORAZIONE DEL 25° ANNIVERSARIO DEL DISASTRO DELLA MOBY PRINCE	€. 202,78
FORNITURA TARGA E ALLESTIMENTO APERITIVO	SAGRA DELLE CILIEGIE	€. 133,23
ACQUISTO MAZZO DI FIORI, TARGA, BANDIERE ELIBRI	CELEBRAZIONE 2 GIUGNO	€. 166,16
ACQUISTO TARGHE	IN OCCASIONE DI CAMPIONATI CALCISTICI	€. 63,44
ACQUISTO MEDAGLIE ECOPPE	11^ EDIZIONE FOCOVLLEY E GARA PODISTICA "CORRI'N... CASTELLO"	€. 279,87
CORONA DI ALLORO E ALLESTIMENTO APERITIVO	COMMEMORAZIONE DELLA STRAGE DI AIALE	€. 269,20
ALLESTIMENTO RINFRESCO	COLLINAREA FESTIVAL 2016	€. 110,00
ACQUISTO FIORI	CELEBRAZIONE CENTENARIO MORTE T. CARDELLI	€. 75,00
ACQUISTO PREMIO	CONCORSO LETTERARIO "PIETRO LEOPOLDO E LE RIFORME"	€. 400,00
PICCOLI RINFRESCHI PER I PARTECIPANTI	EVENTI CULTURALI NEL TERRITORIO COMUNALE	€.115,00
CORONA D'ALLORO	71° ANNIVERSARIO DELLA LIBERAZIONE DEI LAGER DI STERMINIO NAZISTI	€.30,00
OMAGGI FLOREALI	FINALE REGIONALE MISS TOSCANA 2016	€.120,00
ACQUISTO CORONE DI ALLORO	COMMEMORAZIONE DEL 4 NOVEMBRE	€.385,00
PREMIO VINCITORE SAN GENESIO FESTIVAL E TARGA IN ONORE DIPENDENTE	SCAMBIO AUGURI NATALE 2016	€.239,99
SERVIZIO ASSISTENZA FORNITURE ELETTRICHE	MANIFESTAZIONI PAESANE	€. 1.098,00

Casciana Terme Lari, 13/04/2017

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

TIMBRO ENTE

IL REVISORE UNICO (2)

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.