

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'

resa da maggiorenne con capacità di agire

(art. 21 e 47 D.P.R. 445 del 28.12.2000)

Da produrre a soggetti diversi dagli organi della Pubblica Amministrazione o Gestori di servizi pubblici

Io sottoscritto/a

nato/a in

il

residente in

Via

consapevole delle responsabilità penali in caso di false dichiarazioni di cui all'art. 76 del D.P.R. 445 del 28.12.2000

DICHIARO

Casciana Terme Lari,

FIRMA

---



**COMUNE DI CASCIANA TERME LARI**  
**Provincia di Pisa**  
**SERVIZIO RISORSE AL CITTADINO**

**AUTENTICAZIONE DELLA SOTTOSCRIZIONE**

Ai sensi dell'art. 21, D.P.R. 445 del 28/12/2000, attesto che la sottoscrizione della sopraestesa dichiarazione è stata apposta in mia presenza dal/dalla dichiarante identificato/a

previa esibizione di n. rilasciato il  
da

Casciana Terme Lari,



**IL PUBBLICO UFFICIALE**

**Marca da bollo**  
**da € 16,00**  
**Diritti di Segreteria € 0,52**